



Instrumentos para metales no preciosos

Fresas especialmente desarrolladas para obtener superficies uniformes y una alta rentabilidad con las actuales aleaciones de metal.

- ✓ La nueva geometría de los filos genera una alta remoción de material.
- ✓ Evita el astillado de los bordes de corte y alarga la vida útil del instrumento.
- ✓ El especial ángulo de corte ofrece un alto rendimiento y reduce el tiempo de trabajo.
- ✓ Con solo una ligera presión se consigue una superficie especialmente lisa, que facilita el pulido.



Instrumentos para metales no preciosos

6927.040HP



Diámetro

040

Longitud

14,1

Shank ISO REF

HP 500 104 200 180... **040**

opt. 20.000 rpm

1727.023HP



Diámetro

023

Longitud

8,0

Shank ISO REF

HP 500 104 141 180... **023**

opt. 20.000 rpm

0727.023HP



Diámetro

023

Longitud

8,0

Shank ISO REF

HP 500 104 198 180... **023**

opt. 20.000 rpm

0827.023HP



Diámetro

023

Longitud

8,0

Shank ISO REF

HP 500 104 289 180... **023**

opt. 20.000 rpm

7227.040HP



Diámetro

040

Longitud

11,5

Shank ISO REF

HP 500 104 274 180... **040**

opt. 20.000 rpm

0727.060HP



Diámetro

060

Longitud

14,2

Shank ISO REF

HP 500 104 275 180... **060**

opt. 20.000 rpm